中山市阜沙镇中心小学和丰联小学校服采购项目（第二次）

线上展示资料



供应商名称（盖公章）：福建顺茂兴纺织有限责任公司

供应商地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂 988 号

联　系　人：蔡仁义

电　　话：13928585100

日　　期：2024 年 11 月 14 日

校服企业信息

一、校服生产企业名称及企业实力介绍

校服生产企业名称：福建顺茂兴纺织有限责任公司

企业实力介绍

顺茂兴服装厂始创于 1992 年， 原名:茂兴制衣厂， 于 2003 年更名为“佛山市顺德区顺茂兴实业有限公司”，注册资金为 228 万元；是一家专门生产和销售校服的企业，也是原广东省顺德市最早生产校服的专业厂家。

2010 年，随着公司的不断发展，公司把注册资金增至 1028 万元，固定资产 1000 多万元，流动资金 3000 多万元。公司依托在广东珠江三角洲经济发展的区域优势，以设计时尚独特、款式亮丽大方、制作工艺精湛、价格忧惠合理及优质售后服务，把校服的生产和销售辐射到全国其他省市。

公司于 2015 年 3 月在福建省泉州市惠安县螺阳镇设立福建分公司； 2018 年 7 月在广东省茂名市设立茂名分公司， 2018 年 9 月投资近亿元， 在福建省泉州市惠安县螺阳镇（溪东工业区） 购地 20 亩， 设立“福建顺茂兴纺织有限责任公司”，2020 年 4 月开始动工， 2021 年 4 月基本完工， 并于 2021 年 5 月正式运营投产。总建筑面积达 3.2 万平方米，新增投入纺织及服装生产设备等 2 千多万元，每年可生产量服装 220 多万套。从而实现从校服的研发设计、布料织造、辅料生产、校服制造、质量检测、销售服务一体化运营，为公司的高质量发展奠定了坚实的基础。

公司的质量管理体系符合国际标准并获得质量管理体系认证证书、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证，售后服务认证证书、企业信用等级认证证书，2008 年-2020 年连续 13 年获得广东省“守合同重信用”的企业单位。

总部二楼特别设有校服展览厅、研发设计室及质量检测室。“最美不过青花瓷”，校服展览厅的设计汇集江南天地水土之精粹， 展现出中国文化底蕴，柔弱的色彩透出智慧的清淡，素而不浊， 淡而含蓄。厅内校服服饰种类繁多， 满足季节性服饰及各类订购需求。

与展厅相邻的校服研发设计室、质量检测室均配备了拥有行业资质的管理

与设计人员，用心用情为广大学子的校服保驾护航。

多年来，顺茂兴在各大项目上获得不菲成就：

2004 年，参加顺德教育局学生服装大赛，斩获该赛事四个设计奖；同年 5 月在佛山市顺德区中小学校服款式设计赛中：获得小学组制服入围奖，小学组运动服入围奖， 中学组制服入围奖，中学组运动服入围奖；

2017 年，第 72 届中国教育装备展示会“2017 中国学生装展评”三等奖；

2017 年，“菁菁校园学生装”第 72 届中国教育装备展示会“金奖产品”；

2020 年，“海尚威达杯”第三届全国学生装设计大赛创意礼服系列获优秀奖。

为保持公司在同行业的领先地位， 公司引进国内外一流生产设备， 拥有 25 台 34”28G，6 台 34”24G，31 台双面织布机和 4 台 30”24G 单面织布机。先进的吊挂系统，集信息化、数据化、智能化，融生产和管理为一体， 实时显示生产线运行状态，实现生产管理透明化，更好地提高产品质量。此外，公司引进了国内外较先进的电脑横编织领机，采用全电脑数字化技术，实现织针织、吊、不织的动作的选择，满足各类纬编组织需求。

顺茂兴校服系列产品符合 GB/T19001-2016/ISO9001:2015 标准，先后通过 ISO9001:2015 质量管理体系认证、ISO14001:2015 环竟管理体系认证、ISO45001:2018 职业健康安全管理体系认证，

在加快发展的同时，公司积极承担社会责任，一直致力于推动慈善事业，反哺社会。2022 年 5 月在上级党组织的领导和关心下， 公司成立了“中国共产党福建顺茂兴纺织有限责任公司党支部”，确立了党组织在公司的领导政治核心作用，同时领导工会、共青团等群众组织，增强了党组织的创造力、凝聚力、战斗力， 为公司的长续发展提供了政治保证。

砥砺前行三十载，峥嵘进击正风。面向未来，顺茂兴将一如既往的奋进不息，为建树美丽的事业奉献光热，为锻造中国制类服装的产业主碑而永远向前。

三十二年专注于学生装
福建顺茂兴纺织有限责任公司



统一社会信用代码

91350521665089775G

营业执照

（副 本）副本编号：1-1

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　福建顺茂兴纺织有限责任公司

类　　型　有限责任公司(自然人独资)

法定代表人　蔡仁义

经营范围　一般项目：针纺织品销售，面料纺织加工，纺织、服装及家庭用品批发，产业用纺织制成品销售，服装制造，服饰制造，服装服饰批发，服装辅料制造，劳动保护用品销售，箱包销售，绣花加工，鞋帽零售，特种劳动防护用品销售，办公设备销售，教学专用仪器销售，体育用品及器材批发，文具用品批发，户外用品销售，五金产品制造。（除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动）

注册资本　叁仟贰佰万圆整

成立日期　2007年08月29日

营业期限　2007年08月29日 至 2057年08月28日

住　　所　福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号

登记机关　惠安县市场监督管理局

2022 年 6 月 14 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

质量管理体系认证证书

证书编号：4592022Q0703R0S

兹证明

福建顺茂兴纺织有限责任公司

统一社会信用代码：91350521665089775G

注册地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号
生产地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号

建立的质量管理体系符合标准：

GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015

通过认证范围如下：

校服的生产

首次发证日期：2022年12月06日

本次发证日期：2022年12月06日 有效期至：2025年12月05日

批准号：CNCA-R-2018-459

证书签发人

ZhongJian Bo Sen Certification (Beijing) Co.,Ltd. 中检博森认证（北京）有限公司 1101060845113

获证组织必须定期接受监督审核，审核合格后此证书继续有效，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）和公司网站（www.zhongjianbosen.com）上查询

中检博森认证（北京）有限公司

北京市丰台区顺三条 21 号2号楼12B12（100079）010-67678962

职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：4592022S0559R0S

兹证明

福建顺茂兴纺织有限责任公司

统一社会信用代码：91350521665089775G

注册地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号
生产地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号

建立的职业健康安全管理体系符合标准：
GB/T45001-2020/ISO 45001：2018
通过认证范围如下：
校服的生产及相关职业健康安全管理活动

首次发证日期：2022年12月06日
本次发证日期：2022年12月06日 有效期至：2025年12月05日

批准号：CNCA-R-2018-459

证书签发人

Zhongjian Bo Sen Certification (Beijing) Co.,Ltd.
中检博森认证（北京）有限公司
1101060845113

获证组织必须定期接受监督审核，审核合格后此证书继续有效，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）和公司网站（www.zhongjianbosen.com）上查询

中检博森认证（北京）有限公司
北京市丰台区顺三条 21 号2号楼12B12（100079）010-67678962

环境管理体系认证证书

证书编号：4592022E0570R0S

兹证明

福建顺茂兴纺织有限责任公司

统一社会信用代码：91350521665089775G

注册地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号
生产地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号

建立的环境管理体系符合标准：

GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015

通过认证范围如下：

校服的生产及相关环境管理活动

首次发证日期：2022年12月06日

本次发证日期：2022年12月06日 有效期至：2025年12月05日

批准号：CNCA-R-2018-459

证书签发人

ZhongJian Bo Sen Certification (Beijing) Co.,Ltd. 中检博森认证（北京）有限公司 1101060845113

获证组织必须定期接受监督审核，审核合格后此证书继续有效，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）和公司网站（www.zhongjianbosen.com）上查询

中检博森认证（北京）有限公司

北京市丰台区顺三条 21 号2号楼12B12（100079）010-67678962

售后服务认证证书

证书编号：45922SC0310947R0S

兹证明

福建顺茂兴纺织有限责任公司

统一社会信用代码：91350521665089775G

注册地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号
生产地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号

经评价，服务能力达到：
GB/T 27922-2011《商品售后服务评价体系》规定的要求：

★★★★★

证书覆盖范围：
校服的售后服务

首次发证日期：2022年12月20日
本次发证日期：2022年12月20日 有效期至：2025年12月19日

批准号：CNCA-R-2018-459

证书签发人

获证组织必须定期接受监督审核，审核合格后此证书继续有效，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）和公司网站（www.zhongjianbosen.com）上查询

中检博森认证（北京）有限公司
北京市丰台区顺三条 21 号2号楼12B12（100079）010-67678962

企业信用等级认证证书

证书编号：45922A99XY0038R0S

兹证明

福建顺茂兴纺织有限责任公司

统一社会信用代码：91350521665089775G

注册地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号
生产地址：福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号

经评价，服务能力达到：

GB/T23794-2015《企业信用评价指标》及
ZJBS-GZ-018《企业信用等级认证实施规则》规定的要求，评价结果：

AAA

证书覆盖范围：

校服的生产及销售所涉及的企业信用评价活动

首次发证日期：2022年12月20日

本次发证日期：2022年12月20日 有效期至：2025年12月19日

批准号：CNCA-R-2018-459

证书签发人

ZhongJian Bo Sen Certification (Beijing) Co.,Ltd.
中检博森认证（北京）有限公司
1101060845113

获证组织必须定期接受监督审核，审核合格后此证书继续有效，本证书信息可在国家认证认可监督管理委员会官方网站（www.cnca.gov.cn）和公司网站（www.zhongjianbosen.com）上查询

中检博森认证（北京）有限公司

北京市丰台区顺三条 21 号2号楼12B12（100079）010-67678962


荣誉证书

佛山市顺德区顺茂兴实业有限公司：
荣获“海尚威达杯”第三届全国学生装设计大赛
创意礼服系列
优秀奖


荣誉证书
HONORARY CREDENTIAL
佛山市顺德区顺茂兴实业有限公司：
荣获第72届中国教育装备展示会“2017中国学生装展评”
三等奖


荣誉证书

佛山市顺德区顺茂兴实业有限公司：
贵公司“菁菁校园学生装”被评为第72届中国教育装备展示会金奖产品。
特发此证，以资鼓励。
中国教育装备行业协会
2017年8月


证书
佛山市顺德区顺茂兴实业有限公司
国家标准起草单位
中国国家标准化管理委员会
GB/T37600《全国主要产品分类 产品类别核心元数据》标准起草组
2019年7月


荣誉证书

佛山市顺德区顺茂兴实业有限公司：
荣获“海尚威达杯”第三届全国学生装设计大赛
创意礼服系列
优秀奖



企业实力

顺茂兴是一家专门生产和销售校服公司也拥有面料等生产条龙企业

公司织造厂









自动化生产车间





验布机

先进的自动化生产线



全自动铺布机



全自动裁床





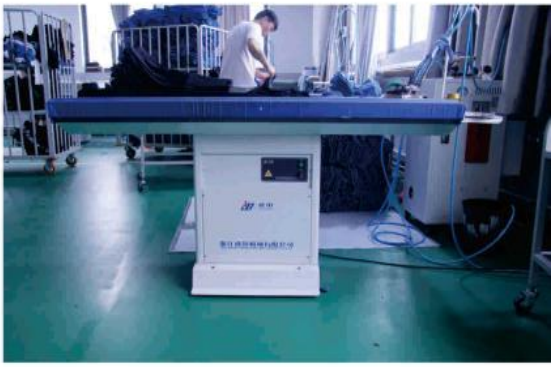
全自动流水线





全自动流水线

先进的自动化生产线

整烫车间




包装车间




辅料生产车间

公司仓库



辅料仓库



布料仓库



布料仓库



半成品仓库



成品仓库



成品仓库

二、校服款式及价格

校服款式	面料成分	单价（元）	款式图
夏装短袖上衣	95%棉5%氨纶克重范围：≥200克/平方米	37	
夏装运动短裤	75%棉21%聚酯纤维 4%氨纶克重范围：≥210克/ 平方米	31	
夏装半身裙子	面料75%棉21%聚酯纤维 4%氨纶克重范围：≥210克/平方米 里料35%棉65%聚酯纤维	31	
秋装长袖上衣	95%棉5%氨纶克重范围：≥200 克/平方米	43	
秋装运动长裤	75%棉21%聚酯纤维 4%氨纶克重范围≥210克/平方米	37	

冬季运动外套	55%棉5%氨纶40%聚酯纤维克重范围：≥280克/平 方米	50	
冬季运动长裤	55%棉5%氨纶40%聚酯纤维克重范围：≥280克/平 方米	39	
夏季男款制服上衣	60%棉40%聚酯纤维克重范围：≥115克/平方 米	37	
夏季男款格子短裤	40%棉60%聚酯纤维	37	
夏季女款制服上衣	60%棉40%聚酯纤维克重范围：≥115克/平方米	37	
夏季女款格子裙	面料40%棉60%聚酯纤 维 里料35%棉65%聚酯纤 维	37	

单价合计金额：小写：416元 大写：肆佰壹拾陆元整

三、质量标准

校服产品质量各项技术参数不得低于采购需求中的参考标准与规范。若国家或省市级单位有发布新的生产执行标准，则按最新的标准执行

四、售后服务

1、我公司在开始供货前要在本镇范围内成立售后服务点，同时提供网上订购渠道，方便学生购买校服。

2、我公司承诺所提供的校服质保期为 2 年，在质保期内发生非人为质量问题的校服， 我公司保证在接到通知后履行更换、重做、退货的义务，确保所提供的货物合格率达到 100%。属于质量问题的由我公司负责包修、包退、包换；属于采购人或使用方人为损坏的我公司可提供修补服务，只收取工料费。

3、按双方确认的样品进行验收， 若发现货物质量、品质或做工有问题， 我公司负责包换、包退，费用由我公司负责。

4、在质保期内，我公司在接到采购人因质量问题造成的货物更换通知或加单通知，接到学校通知后24小时内做出服务响应，7日内进行换购并承担因补购换购而产生的费用。

5、在质保期内， 我公司保证不得以任何形式收取用户上门服务费用。

6、我公司设立 24 小时服务热线,接受学生及学生家长的电话咨询、订购、投诉建议等。

7、服务期间，如采购人要求中选人新增款式， 我公司保证积极配合， 确保新增款式的校服质量与价格满足采购人的要求， 否则采购人有权要求其整改乃至终止合同。新增款式的价格原则上不高于中山市三所或以上学校同类产品的平均价格。

8、我公司承诺在合同期内免费提供有效的常用耗材（如拉链，纽扣等）。

9、我公司承诺对特殊身材的学生提供上门量身定做服务，在接到采购人通知后 6 小时内作出服务响应，7 日内提供货物， 不另收取费用。

10、我公司承诺对家庭贫困学生、军烈属子女、孤儿、残疾儿童等，采取多种措施无偿提供校服，减轻其家庭经济负担。

已在中山设有售后服务点



地址： 中山市大涌镇华泰路兆洋苑六幢 6111 卡商铺
电话：0760—87738358



地址： 中山市阜沙镇育才路 20 号真彩文具店，
电话：13427031782



地址：港口镇兴港中路港穗大厦二期3卡，
电话号码：88411151



地址：阜沙镇生发路 2 号艺海文具店
电话：23407188



五、意见反馈渠道

1、公司通过公示的服务（热线）电话:0757-22661588．邮箱362748674@qq.com方式，接受客户和消费者的服务咨询、使用意见反馈、投诉等事务。

2、客服专员接受专业培训后，方可上岗；接待过程不得怠慢任何客户。

3、对每一次来电、来信、来访，客服专员均应详细记录在案，填写有关登记表， 按规程和分工转送有关部门和人员处理。紧急事件应及时上报。

4、受理的意见和投诉中涉及校服包装破损变质的送仓储配送部门处理。

5、受理的意见和投诉中涉及店面营销、售后服务人员态度差．不尽职责的，送销售部处理。

6、公司对每次来电、来信、来访须给予迅速．满意回复，对有价值的意见和建议要综合整理，提供给相关部门。

7、加强对客户的服务，培养售后服务人员“顾客第一”的观念，经常开展各种形式的客户意见调查活动， 调查结果作为售后服务和公司改进工作的重要依据，不断改进服务措施，提高服务质量。

六、服务年限

三年（一年一签），自合同签订之日至 2027 年 8 月 31 日(完成三个新生年级)。

七、采购实施方案

交货时间及交货地点:在采购人指定时间完成校服制作、供货、验收并交

付采购人使用。校服送至采购人指定送货地点，并提供免费送货服务。

序号	拟定时间安排	计划完成工作内容	建议或要求
1	拟定2024年11月25日前	签订合同并生效	我公司积极与学校进联系沟通，双方确认好签订合同并生效
2	2024年11月25日至2024年12月25日	完成首批校服制作、供货、验收并交付给采购人使用	实际首批交付日期以双方签订合同规定时间为准
3	2024年11月25日开始	质保期（不低于二年）	我公司所提供的校服产品质保期自交付验收合格后开始质保期为二年

校服的样式我公司承诺:

(1)校服的样式、面料材质、辅料材质、颜色最终由采购人确认， 并作为合同的附件，我公司保证无条件配合。

(2)采购人根据实际情况有权自行选择色样和款式，并对校服的样式、颜色、面料材质、辅料材质作调整， 售价按照我方的中选单价固定不变,不受校服款式的复杂程度及颜色的影响。

(3)我公司按照采购人最终确认的校服要求免费制作样衣，并将经双方确认的样衣连同投标时提供的投标样品一起封样保存。封样时,双方将样衣在密封的包装上标注“样衣并加盖公章，并由采购人保存。

1、我公司承诺提供的货物是全新、未使用过的， 并完全符合强制性的国家技术质量规范和本需求书规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

2、我公司承诺提供符合国家及采购人提出的有关质量标准的全新产品。所有货物在开封检验时必须完好，无破损。

3、我公司承诺所提供的货物在其使用寿命期内具有符合质量要求。在货物质量保证期之内（质量保证期为2年），我公司保证对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足负责。

4、我公司承诺本项目报价含物料购置、设计、制作、完税、人员人工、工具器材、运输、损耗品、场地及不可预见的一切费用，所有费用均包含在结算价内。如在履行合同过程中出现任何遗漏性内容需产生额外费用， 均由我方自行承担。

5、采购周期内， 在不影响校服的生产、供应、售后服务质量的基础上，我方自行制定合理的原材料采购计划以及原材料、（半） 成品校服库存方案， 采购周期结束后，相关原材料及（半）成品校服均由我方自行消化，采购人均不承担相关责任。

6、我公司承诺保证严格按照本项目约定的标准及经双方确认的样衣，组织生产加工。参照“中山市教育和体育局中山市市场督理局关于印发《中山市中小学校服管理办法的通知》（中教体〔2024〕5 号）” 、“中山市教育和体育局关于印发《中山市进一步加强中小学校服质量监督管理的意见(试行)》的通知（中教体〔2024〕10 号）”及其附件，校服实施“双送检”制度。我方供给学校(含校外销售点)的校服属不同批次的，每一批次均保证主动送检，并取得具有检验资质机构出具符合合同约定质量条款的检验合格报告后，方可向学校供货。学校对供应的校服每学年度进行一到两次随机抽检，即在学校纪检部门的全程监督下，在供应的校服中随机抽取样品送具有检验资质的机构检验， 经检验达到中选时的样衣质量指标要求后，方可提供学生使用。检验费由我方承担，不得向家长收取。

7、我公司承诺向学生发放的校服质量保证符合符合本项目“参考标准与规范”。校服加工后，采购人有权随时对校服质量进行抽查，一旦发现质量问题将要求我方修复、退货、返工及赔偿学生损失， 情节严重的，终止合同，采购人并不对此进行补偿。

8、在采购周期内，校服适量指标、范围须根据国家新颁发的与校服质量、范围有关的文件规定进行调整。

9、我公司承诺提供包括采购、运输、包装、质量检验等服务， 保证按采购人的要求在规定的时间内送货上门， 并在采购人指定的场地售卖， 自行收取货款。

10、我公司保证所提供的货物不得使用有毒、过敏的染料及化学用剂，并能经多次洗擦而不褪色、不易起毛、不易褶皱、无裂缝、无走纱、无走线、不变形、耐洗、耐磨；服装配件不易脱落、破损。

11、我公司保证严格按照本项目约定的标准及经双方确认的样衣， 组织生产加工。校服成品出厂前中选人须将一定数量校服送有 CMA 或 CNAS 资质认定的

检验检测机构检验，并取得产品质量检验合格报告后方可交货。

12、我公司承诺向学生发放的校服保证是按本项目约定的标准及经双方确认的样衣进行生产加工的，采购人有权随时对校服质量进行抽查， 一旦发现质量问题将对我公司按相关规定进行警告和处罚， 情节严重的，终止合同， 采购人并不对此进行补偿。

13、我公司承诺配合采购人量身、零购校服的服务，有计划进行生产。我公司承诺服务及质量保证达到采购文件和采购方的要求，并负责现在校学生校服的补充及供应（校服面料的质量要求保证符合本需求书的有关要求）。

14、如出现校服断码问题， 我公司保证最晚于一周内补货。

15、我人以司承诺在合同期内免费提供有效的常用耗材（如拉链，纽扣等）。

16、对于特殊身材需量身订做的校服，由我公司派技术人员到学校量体，时间由采购人指定。学校要对不同批次和样式的校服样衣留存。封样时， 由学校和中选校服生产企业确认后,将样衣密封包装， 在包装上标注“抽查样品”字样并加盖双方公章各保存一份。若双方发生质量争议， 以封存的样衣质量检验结果进行鉴定处理。因质量问题发生争议时，由质量技术监督部门进行相关鉴定，鉴定结果符合质量技术要求时， 发生的所有鉴定费用由投诉方承担;鉴定结果不符合质量技术要求时， 发生的所有鉴定费用由中选人承担。

供货计划安排：

1、组建材料供应项目部

针对本项目，单位抽调经验丰富、责任心强的业务骨干组建材料供应项目部，负责本项目的材料采购及洪应。

2、供应计划根据项目实施进度和招标文件要求，制定详细的材料质量控制计划和供应管理办法，并做到表格化。

3、供货流程

1）货物采购：按照合同约定，项目经理组织产品及材料采购。

2）到货检验： 产品到货后、甲方和监理方参加该项目产品在供货商所在地或交货地进行的产品到货检查。检查前我方将提前通知甲方和监理派人员参加。

3）开箱检验：在仓库或项目现场进行的开箱检验由甲方、监理方、我公司等有关人员共同参加。对产品的内外包装外观进行检查。若发现产品短缺和外观破损， 我公司将及时处理。

4）验收：验收是我公司和用户单位共同对供货产品根据有关的供货清单及合同及技术指标进行检验。检查验收后双方签署验收证书。

5：完工测试：完工测试主要是对产品进行使用测试。本项目产品联测是指：在与其它产品不相连的情况下，测试所有产品能否很好的使用，能否完成产品的功能要求，测试完毕后， 签署验收证书。验收通过后，移交甲单位有关部门。

6）质保期： 验收合格后开始进入质保期， 正式投入使用， 期间将派遣人员定期进行抽查各种测试项目， 检查产品质量的可靠性和稳定性。质保期按生产厂家质保期进行质保。

4、供货质量标准：我方将严格按以下标准提供产品： 1 ）产品质量标准按产品技术要求并符合国家有关规定。 2 ）产品的规格尺寸按甲方提洪的技术资料要求执行。 3 ）送货时提供合格证、检测报告（报告必须出自国家权威检测机构）原件一式三份。每批货物进场，我方出具产品合格证，甲方签收后留方

5、供货数量发生变化应急处理方法：

1）如因项目需要， 供货量变化超出暂定供货量的±10%时， 甲方以书面通知我方，此项通知甲方应充分考虑我方的合理备料和加工周期，具体增减数量以甲方书面通知为准。

2）因甲方要求的产品加工方式及原材料品种变更而引起变更产品（即合同中未约定的产品） 供货期由我方、甲方另行协商确定， 且供货不得影响项目的相应进度。

6、技术支持

项目实施后我方派遣服务人员定时到用户方抽验并调查询问产品使用情况，做好现场的供货服务工作及配合甲方办理材料供货手续及验收事宜；并对不合格产品及需二次加工的产品进行再加工，为甲方提供产品使用上的技术支持。

7、保证措施

1）组织精干高效的项目管理班子， 科学组织项目实施。为确保本项目按期完工，我公司选派年富力强的技术管理人员组成项目经理部。项目经理部的主要管理者是我公司从事高层生产管理的骨干，他们经验丰富，管理有方， 其所承接的项目均被评为合格项目以上等级，在生产组织管理上指定详细的实施进度计划， 并将责任落实到人，通过严格科学的管理， 确保计划得到落实。

2）组织强有力的专业队伍， 保证招标人的需求。我公司将选派强有力高技术的专业队伍，在劳动力的需求量上，我公司将根据项目各阶段的特点以及工期控制的要求配备足够的劳动力，同时建立奖罚制度， 作好班组工作的后勤保障，确保施工任务的顺利完成。

3）以严格的质量控制，保证计划的执行。把好项目质量关，抓好质量控制，把质量管理落实到事前控制， 杜绝不合格工序的出现， 把影响进度的不利因素减少到最低程度，保证计划按期执行。

4）加强与招标人各部门的协调及沟通，为本项目优质、高速实施创造良好条件我公司一贯重视与招标人各部门之间的协调及沟通，融洽相互之间的关系，

对于项目生产方面的问题及矛盾，我公司将从大局出发，从项目的进度出发，积极主动加强相互沟通工作，为项目优质高速实时创造有利条件。

5）加强对节假日、停电等特殊情况进行妥善安排， 尽量减少由于停电或特殊情况造成对项目实施的情况。

6）加强项目实施过程中的监控产品验收使用前由班组长对班组进行详细的交底（实施内容、质量、进度），项目实施中实行班组自检，使产品验收使用有序地进行。

3、组织生产供应方案

1）交货地点：采购人指定地点。

2）交货时间：按双方签订合同交货时间准时交货； 零散的补做、定做保证在 7 个工作日内完成。对个别特殊身材的学生，我公司保证提供上门量体定做服务，在接到学校通知后 6小时内作出服务响应， 7 个工作日内提供货物。

3）组织产品生产及供应

我公司根据实际情况生产加工所投产品，按采购方目前的项目进度要求，产品的生产有非常充裕的时间，但考虑到公司的生产库存及资金周转的实际情况， 一般按合同签订的交货期提前组织生产供应：在收到中标通知后到合同正式签订前均为技术及生产准备时间， 期间的主要工作安排是对产品进行设计，并与甲方进行设计联络，确认产品生产的样板， 同时预订生产所需的原材料及外购的其他材料。接到交货通知后的第一时间， 进行产品质量检查及数量的核对，然后进行产品的装箱，汽车运输计划准备等，产品进行装车， 然后进行产品的运输和配送。

4）组织供应的应急预案及措施：

如我公司能中标， 在收到中标通知后公司将在第一时间进行技术准备，期间的主要工作安排是对产品进行设计，并与甲方进行设计联络，确认产品生产的样板。即使因项目进度原因要求我公司提前交货，由于公司财务状况良好，原材料库存充分， 加之我公司目前有足够的校服产品生产能力，合同签订后可以在第一时间投产，因而， 公司完全能够确保该项目中标后产品的交货时间。

生产工艺流程

一、生产工艺流程

验布 | → | 裁剪 | → | 印绣花 | → | 缝制 | → | 整烫 | → | 检验 | → | 包装 |

二、面辅料进厂检验

面料进厂后要进行数量清点以及外观和内在质量的检验，符合生产要求的才能投产使用。在批量生产前首先要进行技术准备，包括工艺单、样板的制定和样衣制作，样衣经客户确认后方能进入下一道生产流程。面料经过裁剪、缝制制成半成品，有些梭织物制成半成品后，根据特殊工艺要求，须进行后整理加工，例如成衣水洗、成衣砂洗、扭皱效果加工等等，最后通过锁眼钉扣辅助工序以及整烫工序，再经检验合格后包装入库。

三、面料检验的目的和要求

把好面料质量关是控制成品质量重要的一环。通过对进厂面料的检验和测定可有效地提高服装的正品率。

面料检验包括外观质量和内在质量两大方面。外观上主要检验面料是否存在破损、污迹、织造疵点、色差等等问题。经砂洗的面料还应注意是否存在砂道、死褶印、披裂等砂洗疵点。影响外观的疵点在检验中均需用标记注出，在剪裁时避开使用。

面料的内在质量主要包括缩水率、色牢度和克重（姆米、盎司） 三项内容。在进行检验取样时，应剪取不同生产厂家生产的、不同品种、不同颜色具有代表性的样品进行测试， 以确保数据的准确度。

同时对进厂的辅料也要进行检验，例如松紧带缩水率，粘合衬粘合牢度，拉链顺滑程度等等，对不能符合要求的辅料不予投产使用。

四、技术准备的主要内容

在批量生产前，首先要由技术人员做好大生产前的技术准备工作。技术准备包括工艺单、样板的制定和样衣的制作三个内容。技术准备 是确保批量生产顺利进行以及最终成品符合客户要求的重要手段。

工艺单是服装加工中的指导性文件，它对服装的规格、缝制、整烫、包装等都提出了详细的要求，对服装辅料搭配、缝迹密度等细节问题也加以明确。服装加工中的各道工序都应严格参照工艺单的要求进行。

样板制作要求尺寸准确，规格齐全。相关部位轮廓线准确吻合。样板上应标明服装款号、部位、规格、丝绺方向及质量要求，并在有关拼接处加盖样板复合章。

在完成工艺单和样板制定工作后，可进行小批量样衣的生产，针对客户和工艺的要求及时修正不符点，并对工艺难点进行攻关，以便大批量流水作业顺利进行。样衣经过客户确认签字后成为重要的检验依据之一。

五、裁剪工艺要求

裁剪前要先根据样板绘制出排料图，“完整、合理、节约”是排料的基本原则。在裁剪工序中主要工艺要求如下：

1、拖料时点清数量，注意避开疵点。

2、对于不同批染色或砂洗的面料要分批裁剪，防止同件服装上出现色差

现象。对于一匹面料中存在色差现象的要进行色差排料。

3、排料时注意面料的丝绺顺直以及衣片的丝缕方向是否符合工艺要求，对于起绒面料不可倒顺排料，否则会影响服装颜色的深浅。

4、对于条格纹的面料，拖料时要注意各层中条格对准并定位，以保证服装上条格的连贯和对称。

5、裁剪要求下刀准确，线条顺直流畅。铺型不得过厚，面料上下层不偏刀。

6、根据样板对位记号剪切刀口。

7、采用锥孔标记时应注意不要影响成衣的外观。裁剪后要进行清点数量和验片工作，并根据服装规格分堆捆扎，附上票签注明款号、部位、规格等。

六、缝制

缝制是服装加工的中心工序，服装的缝制根据款式、工艺风格等可分为机器缝制和手工缝制两种。在缝制加工过程实行流水作业。

粘合衬在服装加工中的应用较为普遍，其作用在于简化缝制工序，使服装品质均一，防止变形和起皱，并对服装造型起到一定的作用。其种类以无纺布、梭织品、针织品为底布居多，粘合衬的使用要根据服装面料和部位进行选择，并要准确掌握胶着的时间、温度和压力，这样才能达到较好的效果。

七、锁眼钉扣

服装中的锁眼和钉扣通常由机器加工而成，扣眼根据其形状分为平型和眼型孔两种，俗称为睡孔和鸽眼孔。

锁眼应注意以下几点：

1、扣眼位置是否正确。

2、扣眼大小与钮扣大小及厚度是否配套。

3、扣眼开口是否切好。

4、有伸缩性（弹性）或非常薄的衣料，要考虑使用锁眼孔时在里层加布补强。钮扣的缝制应与扣眼的位置相对应， 否则会因扣位不准造成服装的扭曲和歪斜。钉扣时还应注意钉扣线的用量和强度是否足以防止钮扣脱落， 厚型面

料服装上钉扣绕线数是否充足。

八、整烫

人们常用“三分缝制七分整烫”来强调整烫是服装加工中的一个重要的工序。

避免以下现象的发生：

1、因熨烫温度过高时间过长造成服装表面的极光和烫焦现象。

2、服装表面留下细小的波纹皱折等整烫疵点。

3、存在漏烫部位。

九、成衣检验

服装的检验应贯穿于裁剪、缝制、锁眼钉扣、整烫等整个加工过程之中。在包装入库前还应对成品进行全面的检验，以保证产品的质量。成品检验的主要内容有：

1、款式是否同确认样相同。

2、尺寸规格是否符合工艺单和样衣的要求。

3、缝合是否正确， 缝制是否规整、平服。

4、条格面料的服装检查对格对条是否正确。

5、面料丝缕是否正确，面料上有无疵点，油污存在。

6、同件服装中是否存在色差问题。

7、整烫是否良好。

8、粘合衬是否牢固，有否渗胶现象。

9、线头是否已修净。

10、服装辅件是否完整。

11、服装上的尺寸唛、洗水唛、商标等与实际货物内容是否一致，位置是否正确。

12、服装整体形态是否良好。

13、包装是否符合要求。

十、包装入库

服装的包装可分挂装和箱装两种， 箱装一般又有内包装和外包装之分。

内包装指一件或数件服装入一胶袋，服装的款号、尺码应与胶袋上标明的一致，包装要求平整美观。 一些特别款式的服装在包装时要进行特殊处理，例如扭皱类服装要以绞卷形式包装，以保持其造型风格。

外包装一般用纸箱包装， 根据客户要求或工艺单指令进行尺码、颜色搭配。包装形式一般有混色混码、独色独码， 独色混码、混色独码四种。装箱时应注意数量完整，颜色尺寸搭配准确无误。外箱上刷上箱唛，标明客户、指运港、箱号、数量、原产地等， 内容与实际货物相符。

验收要求

(1)供给校服时， 采购人将对产品外观、货品等进行查看，应按需求书和合同约定的质量标准、封样样品对产品质量进行验收,并对不同批次和样式的校服按每套封存 3 件(套)样衣留存。封样时，由学校和我方确认后， 将 3 件(套)样衣密封包装在包装上标注“抽查样品”字样并加盖双方公章各保存一份。若双方发生质量争议问题，以封存的样衣质量检验报告进行鉴定处理。我公司应当出具不同批次产品经有 CMA 或 CNAS 资质认定的检验检测机构检验合格的报告。在用户方现场验收时所发生的一切费用由我公司承担。

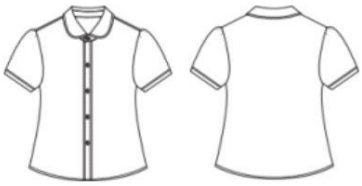
(2)采购人如对我方所交付的产品质量等存有异议， 我公司保证在采购人提出异议后两个工作日内予以答复解决。

(4)我公司负责其派出的现场服务人员人身意外保险。我公司对其派出的现场服务人员的劳动关系、工资待遇及人身和财产安全负全部责任， 其现场人员的一切劳动纠纷及安全均与采购人无关。

(5)二次送检:依据中山市教育和体育局有关规定，在校服发放前采购人须将交付的校服进行抽样，并送交有 CMA 或 CNAS 资质认定的检验检测机构进行检验。我公司必须服从有 CMA 或 CNAS 资质认定的检验检测机构的检验结论， 并承担所产生的缺失与后果。

八、校服名称、款式、价格展示图片

校服款式	面料成分	单价（元）	款式图
夏装短袖上衣	95%棉5%氨纶克重范围：≥200克/平方米	37	
夏装运动短裤	75%棉21%聚酯纤维 4%氨纶克重范围：≥210克/ 平方米	31	
夏装半身裙子	面料75%棉21%聚酯纤维 4%氨纶克重范围： ≥210 克/平 方米 里料35%棉65%聚酯纤维	31	
秋装长袖上衣	95%棉5%氨纶克重 范围：≥200 克/平方米	43	
秋装运动长裤	75%棉21%聚酯纤维 4%氨纶克重范围≥210克/平方米	37	

冬季运动外套	55%棉5%氨纶40%聚酯纤维克重范围：≥280克/平 方米	50	
冬季运动长裤	55%棉 5%氨纶 40%聚酯 纤维克重 范围： ≥280克/ 平 方米	39	
夏季男款制服上衣	60%棉40%聚酯纤维克重范围：≥115克/平方 米	37	
夏季男款格子短裤	40%棉60%聚酯纤维	37	
夏季女款制服上衣	60%棉40%聚酯纤维克重范围：≥115克/平方米	37	
夏季女款格子裙	面料40%棉 60%聚酯纤维 里料35%棉 65%聚酯纤维	37	

企业名称（加盖公章）： 福建顺茂兴纺织有限责任公司

日期： 2024 年11月 14 日

为了体现企业真实性，和实力性。可以扫码观看企业公司和厂房视频。

拟投入本项目生产设备、生产线基本情况（含自有或租赁）

本公司拟投入本项目生产设备、生产线基本情况

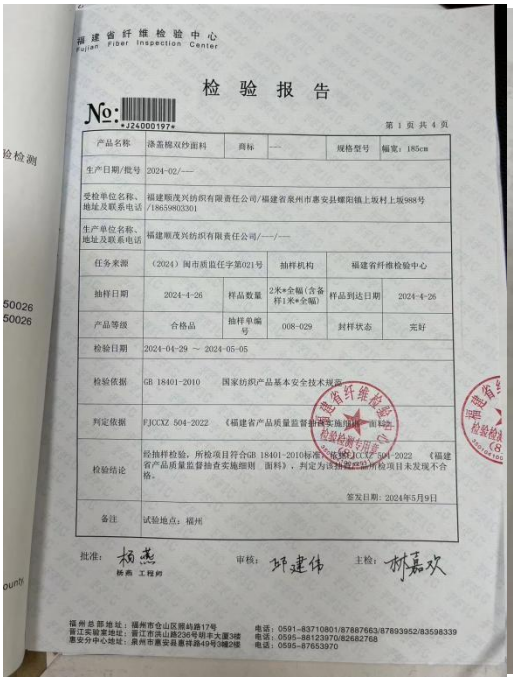
序号	设备名称	数量	型号
1	手压式克重仪	1台	Z01B
2	百位电子天平	1台	KZ600
3	千位电子天平（精密）	1台	FA200
4	织物起毛起球仪	1台	YG502S
5	电子织物强力机	1台	YG026H
6	梅特勒-FE28-PH计	1台	FE28-PH
7	常温振荡器	1台	HY-4
8	纺织品甲醛测试仪	1台	201SY-Ⅱ
9	恒温水浴振荡器	1台	SHC-A
10	耐洗色牢度试验机	1台	Y571D
11	汗渍色牢度仪	2台	YG631
12	汗渍色牢度烘箱	2台	Y902-Ⅱ
13	全自动缩水率试验机	1台	Y089D
14	平摊式烘干机	1台	YG741-Ⅱ
15	标准对色灯箱	1台	CAC60
16	智能吊挂系统	4条	3000*1700*2050
17	智能吊挂系统	1条	YX6-300-170-205
18	智能吊挂系统	1条	YX6-368-170-205
19	铺布机	1台	KW2000
20	气浮式桌板	33.6米	2430
21	气浮式桌板	33.6米	1830
22	自动裁床	1套	E80
23	缝纫机（电脑平车）	78台	H9300-7D-5/AK
24	缝纫机（电脑锁边）	42台	HX6814TD-03UTC3/AK(N)
25	缝纫机（电脑坎车）	2台	HW782TA-01*356UAC/AK
26	缝纫机（电脑套结机）	1台	HK2900ASS-1
27	缝纫机（电脑钉扣机）	1台	HK2903ASS-1
28	缝纫机（电脑平眼机）	1台	HBH-1790B-K
29	缝纫机（电脑下兰）	2台	HW800TA-1332*0864UTC/AK/PL
30	缝纫机（电脑刀车）	4台	H9990-7C-2/AK
31	螺杆式空压机	1台	捷豹XS-30永磁变频
32	冷冻式干燥机	1台	捷豹ED-30FC
33	13针下兰机	2台	银箭VC008

		34	花样机	2台	米奇210D
		35	烫台	6台	盛田
		36	烫斗	6台	江心
		37	断布机	2台	豪劲
		38	凯斯曼裁刀	1台	10寸
		39	凯斯曼裁刀	1台	13寸
		40	门襟机	2台	米奇3520M
		41	压衬机	1台	盛田
		42	打包机	1台	浩轩
		43	验针机	2台	
		44	验布机	1台	米奇
		45	CAD打版机	1台	优戈
		46	压光机	1台	荣发
		47	分线机	1台	泓泰
		48	平缝车（缝纫机）	50台	兄弟SL-110-3
		49	平缝车（缝纫机）	50台	标准GC6150
		50	平缝车（缝纫机）	5台	标准GN2000-4
		51	平缝车（缝纫机）	15台	兄弟DB2-B111-3
		52	平缝车（缝纫机）	40台	兄弟SL-110-3
		53	平缝车（缝纫机）	20台	兄弟DB2-C111-5
		54	平缝车（缝纫机）	19台	标准GC6-1
		55	平缝车（缝纫机）	31台	兄弟C111-3
		56	平缝车（缝纫机）	20台	兄弟DB2-C101-3
		57	平缝车（缝纫机）	12台	兄弟标准电脑车S-6200DD-303
		58	平缝车（缝纫机）	34台	中捷ZJ9813AR-D4J-01
		59	四线车	1台	标准GN2000-4H
		60	四线车	3台	天马M85-52H
		61	四线车	10台	天马M752-13H
		62	五线车（高速包缝机）	8台	天马M732-38
		63	五线车（高速包缝机）	1台	标准GN2000-5
		64	五线车（高速包缝机）	2台	中捷ZJ732-38A
		65	五线车（高速包缝机）	4台	中捷ZJ880-5-70-8D
		66	五线车（高速包缝机）	13台	中捷ZJ880-5-38-BD
		67	打枣车	8台	兄弟430D
		68	打枣车	1台	（中捷ZJ19000SS-C）
		69	橡筋车	4台	（银箭VC008）
		70	橡筋车	1台	（关西DFB-1412P）
		71	双针车	1台	（银箭AR-8885-356

			）
72	双针车	2台	（银箭C007J）
73	双针车	1台	（野满桃VC2700-156M）
74	双针车	1台	（中捷ZJC2500-156M）
75	双针车	3台	（中捷8450）
76	打钮机	1台	（祖奇MB-373NS）
77	打钮机	2台	（索菲利373D）
78	钮门机	2台	（中捷5780S）
79	钮门机	1台	（兄弟HM818B-2）
80	钮门机	1台	（中捷ZJ5780AS）
81	蒸汽烫斗	6台	（龙牌HS-B2烫斗）
82	蒸汽炉	3台	（盛田9KW）
83	蒸汽机	1台	（上海DQL-132）
84	烫台	5台	（佳田B-5）
85	凤眼车（圆头锁眼机）	1台	美国利仕101
86	粘合机	2台	（威士牌 HD-90LD）
87	电剪刀	2台	（凯斯迈13寸）
88	电剪刀	3台	（凯斯迈12寸）
89	剪线机	4台	（西安373）
90	钮扣试验机	1台	
	合计	**585台**	

拟投入本项目的生产人员情况（含购买社保人员及其他用工方式人员）	1、我公司根据本项目要求拟投入的生产人员情况： 2、项目负责人1名，负责本项目全面工作。 3、生产厂长1名，负责本项目学生服装生产的全面工作。 4、管理人员8名，负责生产工作中的各项管理工作。 5、设计人员2名。 6、具有丰富工作经验的生产技工130名。

公司检测报告



福建省纤维检验中心
Fujian Fiber Inspection Center

检 验 报 告

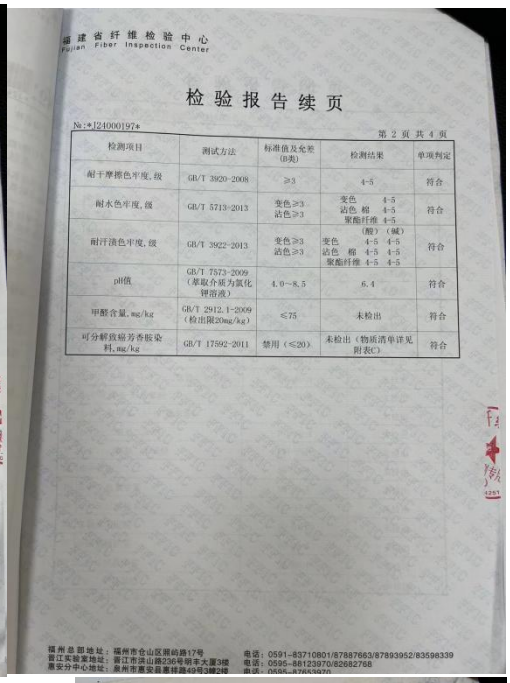
No:*J24000197*

第 1 页 共 4 页

产品名称	涤盖棉双纱面料	商标	——	规格型号	幅宽：185cm
生产日期/批号	2024-02/——				
受检单位名称、地址及联系电话	福建顺茂兴纺织有限责任公司/福建省泉州市惠安县螺阳镇上坂村上坂988号/18659803301				
生产单位名称、地址及联系电话	福建顺茂兴纺织有限责任公司/——/——				
任务来源	（2024）闽市质监任字第021号		抽样机构	福建省纤维检验中心	
抽样日期	2024-4-26	样品数量	2米*全幅（含备样1米*全幅）	样品到达日期	2024-4-26
产品等级	合格品	抽样单编号	008-029	封样状态	完好
检验日期	2024-04-29 ～ 2024-05-05				
检验依据	GB 18401-2010 国家纺织产品基本安全技术规范				
判定依据	FJCCXZ 504-2022 《福建省产品质量监督抽查实施细则（面料）》				
检验结论	经抽样检验，所检项目符合GB 18401-2010标准、FJCCXZ 504-2022 《福建省产品质量监督抽查实施细则（面料）》，判定为该抽查批次所检项目未发现不合格。				
	签发日期：2024年5月9日				
备注	试验地点：福州				

批准：杨燕 杨燕 工程师　审核：邱建伟　主检：林嘉欢

福州总部地址：福州市仓山区屏岭路17号　电话：0591-83710801/87887663/87893952/83598339
晋江实验室地址：晋江市滨山路236号明丰大厦3楼　电话：0595-88123970/82682768
惠安分中心地址：泉州市惠安县惠祥路49号3幢2楼　电话：0595-87653970



福建省纤维检验中心
Fujian Fiber Inspection Center

检验报告续页

No:*J24000197*

第 2 页 共 4 页

检测项目	测试方法	标准值及允差(B类)	检测结果	单项判定
耐干摩擦色牢度，级	GB/T 3920-2008	≥3	4-5	符合
耐水色牢度，级	GB/T 5713-2013	变色≥3 沾色≥3	变色 4-5 沾色 棉 4-5 聚酯纤维 4-5	符合
耐汗渍色牢度，级	GB/T 3922-2013	变色≥3 沾色≥3	变色 4-5 4-5 （酸）（碱） 沾色 棉 4-5 4-5 聚酯纤维 4-5 4-5	符合
pH值	GB/T 7573-2009（萃取介质为氯化钾溶液）	4.0～8.5	6.4	符合
甲醛含量，mg/kg	GB/T 2912.1-2009（检出限20mg/kg）	≤75	未检出	符合
可分解致癌芳香胺染料，mg/kg	GB/T 17592-2011	禁用（≤20）	未检出（物质清单详见附表C）	符合

福州总部地址：福州市仓山区屏岭路17号　电话：0591-83710801/87887663/87893952/83598339
晋江实验室地址：晋江市滨山路236号明丰大厦3楼　电话：0595-88123970/82682768
惠安分中心地址：泉州市惠安县惠祥路49号3幢2楼　电话：0595-87653970



福建省纤维检验中心
Fujian Fiber Inspection Center

检验报告续页

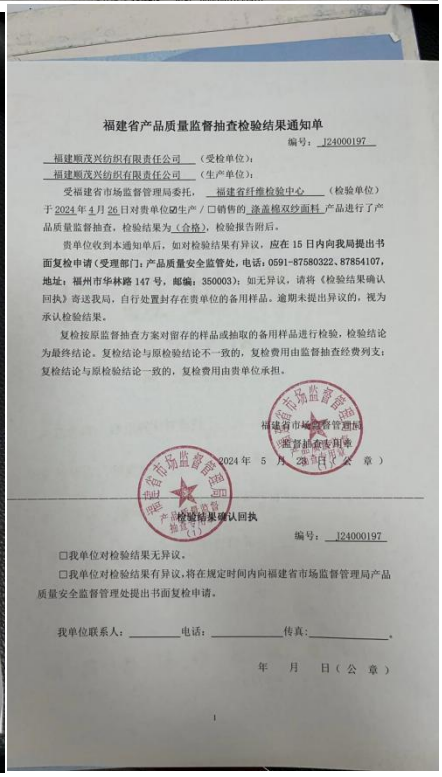
No:*J24000197*

第 4 页 共 4 页

样品1

**********以下空白**********

福州总部地址：福州市仓山区屏岭路17号　电话：0591-83710801/87887663/87893952/83598339
晋江实验室地址：晋江市滨山路236号明丰大厦3楼　电话：0595-88123970/82682768
惠安分中心地址：泉州市惠安县惠祥路49号3幢2楼　电话：0595-87653970



福建省产品质量监督抽查检验结果通知单

编号：J24000197

福建顺茂兴纺织有限责任公司（受检单位）：

福建顺茂兴纺织有限责任公司（生产单位）：

受福建省市场监督管理局委托，福建省纤维检验中心（检验单位）于2024年4月26日对贵单位☑生产/☐销售的涤盖棉双纱面料产品进行了产品质量监督抽查，检验结果为（合格），检验报告附后。

贵单位收到本通知单后，如对检验结果有异议，**应在15日内向我局提出书面复检申请（受理部门：产品质量安全监管处，电话：0591-87580322、87854107，地址：福州市华林路147号，邮编：350003）**；如无异议，请将《检验结果确认回执》寄送我局，自行处置封存在贵单位的备用样品。逾期未提出异议的，视为承认检验结果。

复检按原监督抽查方案对留存的样品或抽取的备用样品进行检验，检验结论为最终结论。复检结论与原检验结论不一致的，复检费用由监督抽查经费列支；复检结论与原检验结论一致的，复检费用由贵单位承担。

福建省市场监督管理局
监督抽查专用章

2024年 5月 28日（公 章）

检验结果确认回执

编号：J24000197

☐我单位对检验结果无异议。

☐我单位对检验结果有异议，将在规定时间内向福建省市场监督管理局产品质量安全监督管理处提出书面复检申请。

我单位联系人：_____电话：_____传真：_____。

年 月 日（公 章）

